

## Stittsville District Lions Club Demande de Bourse d'Études

*Informations recueillies dans ce formulaire sont confidentielles et seront examinées que par le Comité de bourse d'études de Stittsville District Lions Club.*

*Une fois complété, Veuillez expédier par le 1 juin, 2022 adressé au Stittsville District Lions Club, 1339 Stittsville Main, Stittsville, ON K2S 1C6.*

### Renseignements sur l'élève :

Nom : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_

Téléphone : \_\_\_\_\_ Date de naissance \_\_\_\_\_ \

Adresse courriel [email] : \_\_\_\_\_

### Les écoles secondaires et les dates

École \_\_\_\_\_ Dates \_\_\_\_\_

École \_\_\_\_\_ Dates \_\_\_\_\_

École \_\_\_\_\_ Dates \_\_\_\_\_

### Informations académiques

12e année moyenne pendent de la 1ere demie \_\_\_\_\_ 2ème demie: \_\_\_\_

***Veuillez joindre une preuve de rendement scolaire.***

### Reconnaisances

Annoncer des reconnaissances spéciales, des honneurs ou des récompenses reçues à l'école, dans le quartier de la ville ou le niveau régional dans une activité universitaire (par exemple, parler en public, tableau d'honneur, concours de mathématiques, médailles de compétence etc.) Commencer par le plus récent.

Année \_\_\_\_\_ Reconnaissance \_\_\_\_\_

Année \_\_\_\_\_ Reconnaissance \_\_\_\_\_

Année \_\_\_\_\_ Reconnaissance \_\_\_\_\_

Année \_\_\_\_\_ Reconnaissance \_\_\_\_\_

### Engagement Communautaire (non réénuméré)

Les heures totales (les années 9-12): Si plus que 40 heures, faites la liste des activités et des dates. \

<b>Année Recueillies</b>	<b>Dates</b>	<b>Activités</b>	<b>Nombre d'heures</b>
9e année			
10e année			
11e année			
12e année			

### Leadership

Énumérer les activités de leadership dans la communauté, les organisations ou les services de bénévoles

---

---

---

---

---

### Emplois

Avez-vous été employé pendant vos études secondaires? Si oui, merci de préciser.

<b>Grade</b>	<b>Employeur / Description</b>
9e année	
10e année	
11e année	
12e année	

Avez-vous été employé pendant les périodes d'estivales pendant vos études secondaires? Si oui, merci de préciser.

<b>Grade</b>	<b>Employeur / Description</b>
9e année	
10e année	
11e année	
12e année	

## **Plans Post Secondaire**

Quel établissement postsecondaire comptez-vous fréquenter? Quel programme allez-vous prendre?

---

---

---

## **Lettres de Recommandation**

Veillez fournir deux lettres de recommandation.

## **Informations Confidentielles Supplémentaires Personnelles**

D'autres informations que vous voudriez que le Comité des bourses d'étude examine pourraient vous être fournies. (C'est-à-dire les circonstances atténuantes, le statut des personnes à charge dans la famille, les changements récents dans la famille susceptibles d'affecter notre décision) Une feuille supplémentaire peut être jointe.